

## SERIE 05

# EPOXIDHARZPULVERLACKE

- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- gute Haftungseigenschaften
- hochfunktionelle Beschichtungen

Die enorm hohe Chemikalienbeständigkeit, Variantenvielfalt und Funktionalität unserer Epoxidharzlacke machen dieses Lacksystem zu einer hoch wirtschaftlichen und sehr breit anwendbaren Innenbeschichtung.

## EINSATZGEBIET

Als Grundierung zur Erhöhung des Korrosionsschutzes, als Einschichtlösung für automotiv Zulieferer oder auch als hochreaktive NT-Variante.

## LIEFEREIGENSCHAFTEN

<b>Farbe:</b>	alle RAL, RDS, NCS, Pantone, Munsell etc. – auch Kunden-vorlagen
<b>Oberfläche:</b>	glatt, Feinstruktur, Grobstruktur, Dünnschicht und Effekte
<b>Glanz:</b>	stumpfmatt bis hochglänzend
<b>Dichte:</b>	ca. 1.5 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbton und Qualität
<b>Lackierreichweite:</b>	abhängig von der applizierten Schichtdicke, siehe Formel umseitig
<b>Lagerbeständigkeit:</b>	durchschnittlich 18 Monate

# EPOXIDHARZPULVERLACKE

## EIGENSCHAFTEN DER BESCHICHTUNG

<b>Tiefung nach Erichsen:</b>	DIN EN ISO 1520, > 6 mm
<b>Dornbiegetest:</b>	DIN EN ISO 1519, gut über 10 mm Dorn
<b>Salzsprühnebeltest:</b>	DIN EN ISO 9227, > 650 Stunden ohne Unterwanderung oder Blasenbildung bei entsprechender Vorbehandlung
<b>Schwitzwassertest:</b>	DIN EN ISO 6270-2, > 650 Stunden ohne Unterwanderung oder Blasenbildung bei entsprechender Vorbehandlung
<b>Beständigkeit:</b>	gut bei Laugen und Säuren – Prüfung im Einzelfall vornehmen

## VERARBEITUNG

### Untergrund:

Aluminium, Aluguss, Stahl – gute Entfettung ist notwendig. Zur Erhöhung des Korrosionsschutzes wird eine Konversionsschicht empfohlen.

### Applikation:

alle üblichen Verfahren (Tribo, Corona)

### Einbrennbedingungen:

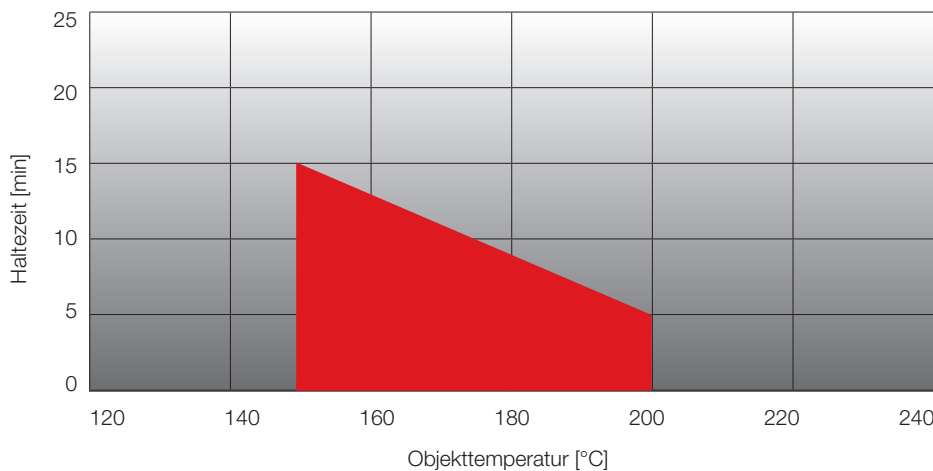
7 Minuten bei 140 bis 180 °C Objekttemperatur

### Überlackierfähigkeit:

Kann mit sich selbst und allen gängigen Decklacksystemen überlackiert werden.

## EINBRENNBEDINGUNG

### SERIE 05 EPOXIDHARZPULVERLACKE – Einbrennfenster



Bei hellen Farbtönen kann es zu Verschiebungen kommen. Maximaltemperatur liegt bei 210 °C.  
Alle Angaben beziehen sich auf Objekttemperatur.

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Mit folgender Formel wurden die Werte errechnet:

Theoretische Ergiebigkeit (m<sup>2</sup>)/(kg) = 1000 / Dichte x Schichtdicke

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Stand per 07/2015.